



# COMUNE DI ANELA

Provincia di Sassari

Via Roma, 65 - 07010 Anela (SS) | P.I. e C.F.: 00237220900  
Tel. 079/799046 | comune.anela.ss.it | protocolloanela@legpec.it

## DELIBERAZIONE DI GIUNTA COMUNALE

Atto n. 42  
del 12/06/2023

**Oggetto:** DICHIARAZIONE STATO DI CALAMITA' NATURALE PER L'EVENTO CALAMITOSO NEL GIORNO 10 GIUGNO 2023.

L'anno **duemilaventitré** il giorno **dodici** del mese di **giugno** alle ore **14:00** in videoconferenza, convocata regolarmente, si è riunita la Giunta Comunale con la presenza dei signori

Ruolo	Nominativo	Presente	Assente
Sindaco	NURRA GIANGIUSEPPE	Si	
Vicesindaco	MAMELI PIETRO ANGELO	Si	
Assessore	NASONE PASQUALE	Si	
Assessore	NASONE ROBERTO	Si	

Presenti: **4**  
Assenti: **0**

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (Art. 97, comma 4, lettera a) del D. Lgs.vo n. 267/2000) il Segretario Comunale **Ara Antonio**.

Constatata la legalità della seduta per il numero degli intervenuti, assume la presidenza **Dott. Giangiuseppe Nurra** nella sua qualità di Sindaco, che dichiara aperta la riunione ed invita gli intervenuti a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

**Premesso che:**

- il Centro Funzionale Decentrato della Regione Sardegna, a partire dall'ultima decade di Maggio, intensificando gli stessi a cadenza frequenza quotidiana da lunedì 29.05.2023, ha diramato numerosi avvisi di condizioni meteorologiche avverse per vari territori della Sardegna compreso il territorio di Bultei, seguiti da altrettanto numerosi avvisi di criticità;
- nel giorno 10 Giugno 2023 si sono verificate piogge intense che hanno determinato fenomeni di dissesto nel territorio comunale a seguito di movimenti franosi e allagamenti che hanno interessato strade comunali, interpoderali, vicinali, e provinciali, e che hanno provocato ingenti danni in parte del territorio comunale di Anela;
- tali eventi hanno comportato in alcuni casi la paralisi di alcune parti delle infrastrutture di collegamento, isolando di fatto alcune aziende agricole e impedendo quindi la libera e corretta circolazione delle persone e dei veicoli;
- tale situazione ha impedito a diversi imprenditori agricoli di raggiungere le proprie aziende compromettendo lo svolgimento dell'attività;
- ancora non è possibile fare una stima puntuale dei danni materiali, che risultano comunque essere ingenti, tali da rendere urgente l'adozione di provvedimenti di tipo economico per il ripristino del patrimonio ed eventualmente in grado di garantire le condizioni di ordinarietà alle persone colpite dagli eventi di cui in premessa;
- che tale situazione ha compromesso numerosi ettari di terreno classificato a seminativo con rispettivo e notevole accumulo di detriti sullo strato superficiale di esso, danneggiandone altresì le recinzioni.

**Ritenuto** urgente provvedere in merito, evidenziando un evidente stato di precarietà dovuto ai danneggiamenti occorsi e ai disagi arrecati in particolare alle aziende agro-zootecniche.

**Dato atto che** l'accertamento dei danni è ancora in corso;

**Ritenuto che** questa condizione di emergenza che caratterizza il territorio comunale debba ricondursi al disposto di cui all'art. 1 della legge regionale 21 novembre 1985, n. 28, e debba dunque qualificarsi quale "calamità naturale".

**Vista** la L.R. n. 28 del 21.11.1985, integrata dalla L.R. n.43 del 1987, relativa ad interventi urgenti per le spese sostenute dai comuni in occasione di calamità naturali ed eccezionali avversità atmosferiche.

**Vista** la L.R. n.3 del 17.01.1989, relativa agli interventi regionali in materia di protezione civile.

**Viste** le disposizioni impartite dal D.Lgs. n. 112 del 31.03.1998, concernente le funzioni amministrative conferite alle Regioni in tema di Protezione Civile.

**Valutato che** da una prima stima dei danni si ritengono utili e necessari interventi tecnici urgenti e straordinari per il ripristino della viabilità rurale e delle infrastrutture.

**Visti:**

- la legge n. 296 del 27/12/2006, art. 1 comma 1097;
- il decreto legislativo n. 102 del 29/03/2004, art. 4, recante "interventi finanziari a sostegno delle imprese agricole";
- il decreto legislativo n. 82 del 18/04/2008, recante modifiche al decreto legislativo 29 marzo 2004, n. 102;
- la deliberazione della Giunta Regionale n. 51/20 del 24/09/2008, concernente "Disciplina relativa all'iter procedurale ai fini dell'accertamento dei danni derivanti da calamità naturali o eventi eccezionali e da avverse condizioni atmosferiche. Modifica deliberazione n. 49/16 del 28.11.2006 - Nuove direttive di attuazione";
- la deliberazione della Giunta Regionale n. 7/2 del 30/01/2009, concernente "Modifica della deliberazione della Giunta Regionale n. 51/20 del 24.9.2008, concernente "Disciplina relativa all'iter procedurale ai fini dell'accertamento dei danni derivanti da calamità naturali o eventi eccezionali e da avverse condizioni atmosferiche. il decreto legislativo 29 settembre 2004, n. 102, come modificato dal decreto legislativo 18 aprile 2008, n. 82, recante "Interventi finanziari a sostegno delle aziende agricole" – "danni da calamità naturali, eventi eccezionali o avverse condizioni atmosferiche".

**Accertata** la competenza di questa Amministrazione, ai sensi del disposto di cui all'art. 2 della suddetta legge regionale n. 28/1985, il quale prevede che lo stato di calamità naturale deve essere dichiarato dal Comune con deliberazione adottata dalla Giunta comunale.

**Ritenuto che** sussistano le condizioni per riconoscere e dichiarare lo stato di calamità naturale nel territorio comunale di Anela.

**Ritenuto** pertanto di dover richiedere il riconoscimento del territorio comunale di Anela, quale territorio danneggiato dagli eventi alluvionali e quindi dello stato di calamità naturale previsti dalla legge regionale n. 28/85 e n. 3/89.

**Ritenuto**, peraltro, doveroso promuovere ogni azione opportuna e imprescindibile per tutelare gli interessi e salvaguardare i diritti degli operatori economici che hanno subito gli effetti dannosi delle copiose piogge, segnalando l'evento calamitoso che ha colpito il territorio comunale agli organi preposti, tra cui l'Agenzia per la gestione e l'erogazione degli aiuti in agricoltura della Regione Sardegna (Argea Sardegna) e l'Agenzia per l'attuazione dei programmi regionali in campo agricolo e per lo sviluppo rurale (Laore Sardegna).

**Acquisiti** i pareri favorevoli dei competenti uffici comunali, espressi ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. n. 267/2000.

Con voti unanimi espressi nelle forme di legge.

## **DELIBERA**

**Di richiamare** integralmente la premessa esposta in narrativa, quale parte integrante e sostanziale del presente deliberato, costituendone motivazione ai sensi dell'art. 3 della L. n. 241/1990 e ss.ii.mm..

**Di dichiarare**, ai sensi dell'art. 2 della sopra citata L.R. n. 28 del 21.11.1985, lo stato di calamità naturale nel territorio del Comune di Anela, per i danni causati dagli eventi meteorologici eccezionali, con precipitazioni piovose di ingente quantità, verificatesi nel giorno 10 Giugno 2023.

**Di dichiarare**, ai sensi dell'art.2 della L.R. n.28 del 21.11.1985, lo **STATO DI CALAMITÀ NATURALE** nel territorio del Comune di Anela per i danni causati dalle intense precipitazioni verificatesi nel giorno 10 Giugno 2023.

**Di richiedere** alla Regione Autonoma della Sardegna:

- il riconoscimento dello stato di calamità naturale;
- l'effettuazione di straordinari e urgenti sopralluoghi per la verifica e l'accertamento della situazione di emergenza e di estrema gravità verificatasi nel territorio del Comune di Anela;
- la concessione di aiuti economici ai sensi della normativa citata in premessa per i danni subiti dalle aziende agricole e zootecniche;
- la concessione di un contributo per le spese che questo Comune ha sostenuto per far fronte all'emergenza e per gli interventi, compresa la viabilità rurale e cittadina, volti a garantire il ripristino delle normali attività lavorative nonché la salvaguardia dei settori zootecnico e agricolo, attività fondamentali dell'economia locale.

**Di riservarsi** con successivi atti, di quantificare i danni, le richieste di rimborso ed indennizzo per le spese sostenute in conseguenza dell'anomalo evento meteorologico citato in premessa.

**Di trasmettere** copia della presente deliberazione alla al Presidente del Consiglio dei Ministri, al Ministero dell'Interno, al Dipartimento della Protezione civile, Regione Sardegna - Presidenza della giunta regionale, all'Assessorato Regionale della difesa dell'Ambiente, all'Assessorato regionale all'agricoltura e riforma agro pastorale, all'Agenzia per la gestione e l'erogazione degli aiuti in agricoltura della Regione Sardegna (Argea Sardegna), all'Agenzia per l'attuazione dei programmi regionali in campo agricolo e per lo sviluppo rurale (Laore Sardegna).

Inoltre, stante l'urgenza di procedere, con separata votazione unanime favorevole legalmente resa

## **DELIBERA**

**Di dichiarare** la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. n. 267/00.



**Il presente verbale, letto ed approvato, viene così sottoscritto.**

<b>Sindaco</b> Dott. Giangiuseppe Nurra	<b>Segretario Comunale</b> Ara Antonio
--	---

\*\*\*

**PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA (art. 49 T.U.E.L. n. 267/2000)**

VISTA la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere **Favorevole**.

**Anela**, 12/06/2023

**Il Responsabile del Servizio**  
LAI ILARIA

**PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE (art. 49 T.U.E.L. n. 267/2000)**

VISTA la proposta di deliberazione di cui all'oggetto, si esprime parere **Favorevole**.

**Anela**, 12/06/2023

**Il Responsabile del Servizio Finanziario**  
LAI ILARIA

## **CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'**

Il Segretario Comunale, visti gli atti d'ufficio

### **CERTIFICA**

che la presente deliberazione è divenuta esecutiva in data **12/06/2023** perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, T.U.E.L. n. 267/2000).

**Anela**, 14/06/2023

**Segretario Comunale**  
f.to Ara Antonio

## **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il Segretario Comunale

### **ATTESTA**

che copia della presente deliberazione è stata affissa all'albo pretorio on-line del Comune per rimanervi 15 giorni consecutivi a partire dal **14/06/2023** (art. 124 T.U.E.L. n. 267/2000)

**Anela**, 14/06/2023

**Segretario Comunale**  
Ara Antonio

## **ATTESTAZIONE DI COPIA CONFORME**

È copia conforme all'originale, per uso amministrativo.

*Anela, li* \_\_\_\_\_

**Il Responsabile del Servizio**