

## **Cos'è la TARI**

A decorrere dal 1 gennaio 2014, con legge 147 del 27 dicembre 2013, in sostituzione della Tares, è stata istituita la TARI, o Tassa Rifiuti, quale componente dell'imposta unica comunale IUC, a copertura dei costi del servizio di raccolta, trasporto e smaltimento/recupero dei rifiuti urbani e assimilati.

Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Nel caso di più proprietari o più detentori (es: coinquilini), la TARI è intestata ad uno di essi con vincolo di solidarietà tra gli occupanti o tra i proprietari. Nel caso di soggetti residenti, la TARI è intestata all'intestatario della scheda anagrafica.

La TARI è disciplinata dal Regolamento approvato con delibera di Consiglio Comunale n.5.. del 12/03/2018.

Le tariffe TARI sono approvate con delibera del Consiglio Comunale.

Le tariffe TARI sono commisurate alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, e sulla base dei criteri determinati dal regolamento di cui al DPR 27 aprile 1999 n. 158.

La TARI viene applicata alla superficie calpestabile dell'immobile che si calcola considerando la superficie totale al netto dei muri interni, dei pilastri e dei muri perimetrali.

## **Esclusioni**

Il Regolamento indica le esclusioni dal tributo, tra le quali si ricordano:

- ☐ locali con altezza inferiore ai 1,5 mt.;
- ☐ locali tecnici quali le cabine elettriche, i vani ascensori, i locali contatori, ecc.;
- ☐ locali nei quali si producano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali non assimilati allo smaltimento dei quali provvedono a proprie spese i produttori dei rifiuti stessi.

## **Da chi deve essere pagata**

La TARI (Tassa Rifiuti) è dovuta da chi detiene, a qualsiasi titolo, locali o aree scoperte e cioè il proprietario oppure dall'affittuario (detentore) o occupante a qualsiasi titolo;

Nel caso di detenzione temporanea non superiore ai 6 mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie;

La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica costituisce presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti.

## **Riduzioni e agevolazioni**

L'elenco delle Riduzioni e Agevolazioni tariffarie relative alle Utenze Domestiche è reperibile nella delibera Tariffaria

L'elenco delle Riduzioni e Agevolazioni tariffarie relative alle Utenze Non Domestiche è reperibile nella delibera Tariffaria

## **Scadenze e pagamento TARI**

Il versamento della Tari avviene in n. ..4.... rate annuali alle seguenti scadenze: prima rata 31 maggio, seconda rata 31 luglio, terza rata 30/settembre, quarta rata 30 novembre.

Il Comune **invierà** ai contribuenti gli avvisi di pagamento con allegato **F24** della Tassa sui Rifiuti (TARI) con l'indicazione del termine per il versamento.